


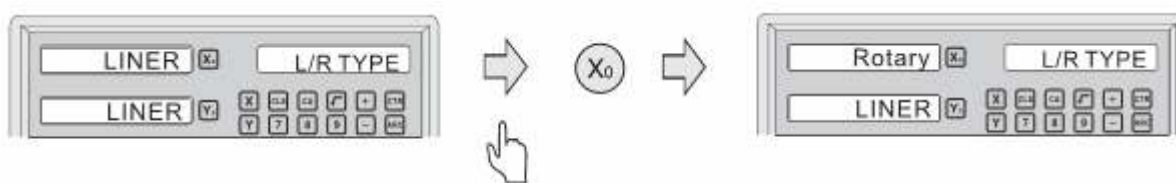
## Paraméterek beállítása






A készüléket kapcsolja be a (hátlapon található) hálózati kapcsoló segítségével. A digitális kijelző az automatikus ellenőrzés végrehajtása után alapállapotba kerül. A felbontást az X, Y, Z LED-kijelzők mutatják, a digitális kijelzés típusa a jobb kijelzőn látható: 2 kijelző: 2 tengelyes mérés. 3 kijelző: 3 tengelyes mérés. Az automatikus ellenőrzés ideje alatt nyomja meg a  gombot, ezzel tud belépni a rendszer paraméter beállítási menüjébe. Beállítási üzemmódban a következő funkciókat lehet beállítani:

- 1) Érzékelő típusa
- 2) Érzékelő felbontása
- 3) Irány
- 4) Kompenzálás típusa (lineáris vagy nem lineáris).

### 1. lépés: Állítsa be az érzékelő típusát:

Két típus közül választhat: lineáris útmérő (LINEAR), vagy forgó (Rotary) jeladó.






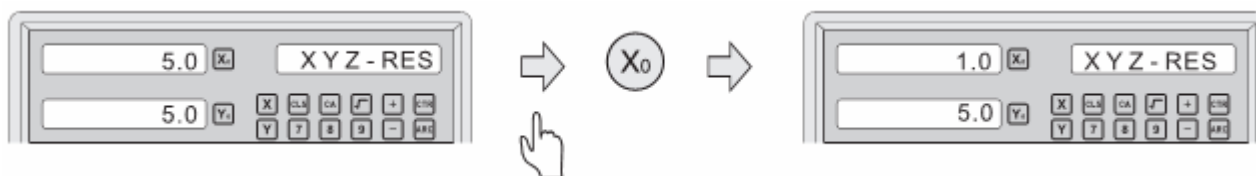
Az X tengely elmozdulásának a méréséhez a  (X0) gomb megnyomása után válasszon a lineáris útmérő (LINEAR), vagy a forgó jeladó (Rotary) közül. Az Y tengely mérésének a beállításához a  (Y0), a Z tengely mérésének a beállításához a  (Z0) gombot nyomja meg. A  gomb megnyomásával tud a 2. lépésre átlépni. Egyes modellek esetén a  gomb segítségével.

### 2. lépés: A mérőberendezés felbontásának a megadása

Amennyiben lineáris útmérőt (LINEAR) állított be, akkor a mérési felbontás a következő lehet:

Hét mérési felbontás közül választhat: 0,1  $\mu\text{m}$ , 0,2  $\mu\text{m}$ , 0,5  $\mu\text{m}$ , 1  $\mu\text{m}$ , 2  $\mu\text{m}$ , 2,5  $\mu\text{m}$ , 5  $\mu\text{m}$ ,

10  $\mu\text{m}$ . Az X tengely mérési felbontásának a beállításához a , az Y tengely beállításához a , a Z tengely beállításához a  gombot nyomja meg.




Amennyiben forgó jeladót (Rotary) állított be, akkor a mérési felbontás megadása a következő lehet. Pl 2000 ppr felbontású jeladó esetén :

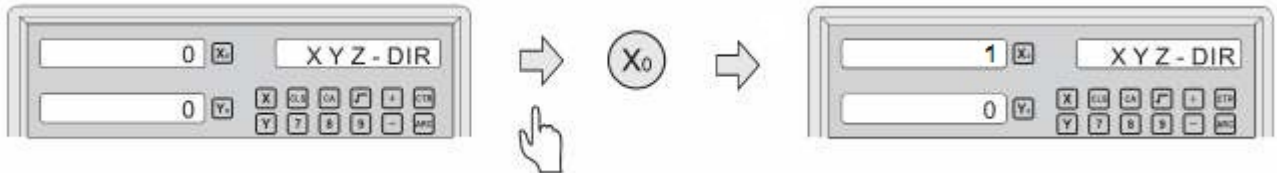


### Megjegyzés:


Amennyiben ezt a paramétert pozitív értéként adja meg, akkor a szögelfordulás tizedesvesszővel elválasztott fokként jelenik meg. Amennyiben ezt a paramétert negatív értéként adja meg, akkor a szögelfordulás hagyományos módon (fok; perc másodperc) jelenik meg

A  gomb megnyomásával tud a 3. lépésre átlépni.

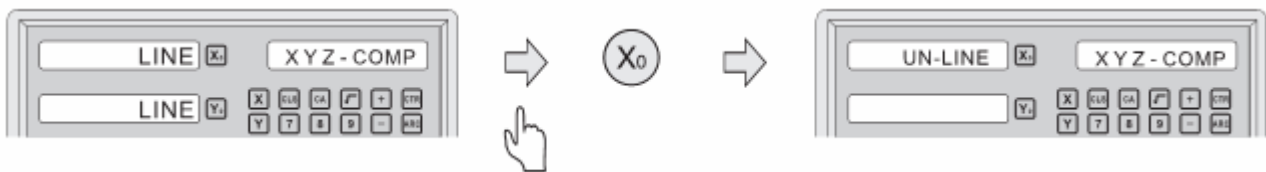
**3. lépés:** Állítsa be az elmozdulás irányát.



Az X tengely elmozdulási irányának a beállításához a  $X_0$ , az Y tengely beállításához a  $Y_0$ , a Z tengely beállításához a  $Z_0$  gombot nyomja meg.

A  gomb megnyomásával tud a 4. lépésre átlépni.

**4. lépés:** Állítsa be a kompenzálás típusát (lineáris vagy nem lineáris).



LINE: lineáris kompenzálás (lásd a 3.10. fejezetet)

Az X tengely beállításához a  $X_0$ , az Y tengely beállításához a  $Y_0$ , a Z tengely beállításához a  $Z_0$  gombot nyomja meg.

Nyomja meg a  gombot a paraméter beállítási menü elhagyásához.